

TENZOMETRICKÉ MĚŘIDLO

typ TENZ 2145C



CE

www.aterm.cz

1. Úvod

Tento výrobek byl zkonstruován podle současného stavu techniky a odpovídá platným evropským a národním normám a směrnicím. U výrobku byla doložena shoda s příslušnými normami. Odpovídající prohlášení a doklady jsou uloženy u výrobce.

Výrobek má odpovídající úroveň elektromagnetické odolnosti, aby byl umožněn jeho nerušený provoz v obvyklém prostředí elektromagnetické kompatibility, ve kterém má být používán.

Před uvedením výrobku do provozu si přečtěte tuto technickou dokumentaci a dodržujte pokyny, které jsou v ní uvedené. Vzniknou-li škody nedodržením této technické dokumentace, zanikne nárok na záruku. Výrobce neručí za následné škody, které by z toho vyplynuly.

Výrobce rovněž neodpovídá za věcné škody a úrazy osob, které byly způsobeny neodborným zacházením s tímto výrobkem nebo nedodržováním bezpečnostních předpisů.

Z bezpečnostních důvodů a důvodů registrace (CE) nesmí být výrobek přestavován a nesmějí být prováděny žádné změny v jeho vnitřním zapojení. Výrobek je určen k použití pouze osobám s odpovídající odbornou kvalifikací. Neodborná manipulace může výrobek poškodit.

Po ukončení své životnosti musí být výrobek vyřazen (zlikvidován) podle zákonných předpisů. Chraňte své životní prostředí a odevzdejte výrobek do sběrný elektroodpadu nebo jej vraťte výrobci, který zajistí jeho likvidaci.



2. Obecný popis

Tenzometrické měřidlo typ TENZ 2145C je elektronický přístroj, který převádí signál z tenzometrického můstku na unifikovaný napěťový signál, měří tento signál AD převodníkem a zobrazuje výslednou hodnotu na dvouřádkovém LCD displeji. Přístroj je vybaven čtyřmi ovládacími tlačítky, rozhraním RS232 pro připojení přístroje k počítači a akumulátory včetně dobíjecího adaptéru.

Tenzometrický snímač se připojuje čtyřpólovým konektorem typu XLR. Síťový adaptér pro dobíjení (12V/500mA) se připojuje přes napájecí konektor typu K3716A. Sériové rozhraní se připojuje přes devítipólový konektor typu Canon.

Přístroj je vybaven funkcemi monitorování stavu akumulátoru, signalizací vadného snímače, funkcí nulování měřené hodnoty (tárování), možností ukládat až 70 měřených hodnot do paměti včetně prohlížení a mazání těchto hodnot. Napájení přístroje zajišťuje 6 ks Ni-Mh akumulátorů s napětím 1,2V. Přístroj je umístěn v plastové skřínce.

Součástí přístroje je komunikační kabel pro linku RS232 a základní software pro systém Windows, který umožňuje nastavení parametrů přístroje, čtení naměřených dat z paměti přístroje do počítače a jejich uložení na disk počítače v textovém formátu.

3. Technický popis

a) Řídicí mikropočítač a rozhraní RS232

Jádrem přístroje je jednočipový mikropočítač, který řídí veškerou jeho činnost. Konfigurační konstanty jsou uloženy v paměti EEPROM, která uchovává uložené hodnoty i při vypnutém napájení. Přístroj lze přes rozhraní RS232 (konektor Canon 9) připojit k počítači a pomocí obslužného programu nastavit všechny parametry přístroje. Mezi základní parametry patří zesílení měřicího zesilovače (1, 2, 4, 8 nebo 16), režim měření (unipolární/ bipolární), jednotky měřeného signálu (1 znak), poloha desetinné tečky (0 až 4), multiplikační konstanta pro kladný rozsah, multiplikační konstanta pro záporný rozsah a jmenovitá hodnota (maximální měřená hodnota).

b) Tenzometrický snímač

Tenzometrický snímač se k měřiči připojuje čtyřmi vodiči přes čtyřpólový konektor typu XLR. Snímač je napájen napětím 5V přes dvojici ochranných rezistorů 10Ω.

Osazení špiček konektoru XRL je následující:

1:	napájení snímače +I
2:	napájení snímače –I
3:	výstup snímače +U
4:	výstup snímače –U

Přístroj dokáže rozpoznat některé případy poškození tenzometrického snímače a tento stav signalizuje zobrazením textu „E-snímač“ na spodním řádku LCD displeje.

Tenzometrický snímač je vždy konstruován na určitou maximální hodnotu zatěžovací síly, která se nastavuje pomocí parametru „Jmenovitá hodnota“. Snímač většinou bez problémů vydrží přetížení o několik desítek procent, ale není vhodné jej opakovaně přetěžovat.

c) Rozsah a jednotky měření

Měřicí převodník má rozsah 16 bitů. Tomu odpovídá rozsah 0 až 65536 měřených dílků v unipolárním módu nebo -32767 až 32768 dílků v bipolárním módu. Měřený rozsah lze upravit několika způsoby. Volba desetinné tečky nám v podstatě na měřeném rozsahu nic nemění, ale je zobrazena na zvoleném desetinném místě. Pokud budeme mít unipolární mód měření a zvolíme desetinnou tečku na druhém místě, tak bude rozsah měření od 0 do 655,36.

Dále lze nastavit zesílení (zisk) měřicího zesilovače v rozsahu 1,2,4,8 nebo 16. Je důležité zvolit takovou hodnotu zesílení, aby zobrazená hodnota byla větší než skutečná hodnota. Souladu mezi skutečnou a zobrazenou hodnotou síly je pak dosaženo tzv. normalizací měřeného signálu, kdy je každá měřená hodnota násobena multiplikační konstantou s hodnotou menší než 1. Pro přístroj Tenz2145C jsou použity dvě multiplikační konstanty. Jedna pro kladný rozsah měření a druhá pro záporný rozsah měření.

Dalším volitelným parametrem jsou jednotky měření, které mají vyhrazeny dva znaky na displeji. Lze zvolit libovolné znaky (např. g, T, N, kN, kg, ...).

Měřená hodnota je pětimístná. Pokud je zobrazena měřená hodnota s desetinnou tečkou, tak pro záporné měřené hodnoty platí drobné omezení. Záporné znaménko nebude zobrazeno v případě, kdy je nejvyšší měřená číslice větší než nula.

Jmenovitá hodnota je hodnota 100% zatížení snímače. Používáme-li např. snímač pro zatížení 20kN, tak nastavíme jmenovitou hodnotu na 20 a desetinnou tečku na 2 desetinné místo.

d) Normalizace měřeného signálu

Zobrazená hodnota měřené síly musí odpovídat skutečné hodnotě síly. Pokud je převodní charakteristika tenzometrického

snímače lineární, tak můžeme použít multiplikační metodu, v případě nelineární charakteristiky je vhodnější linearizační metoda.

Multiplikační metoda normalizace spočívá v násobení měřené hodnoty vhodnou konstantou. Tato konstanta by měla být menší než 1, aby nebyly vynechávány některé hodnoty výsledné síly. (Pokud by multiplikační konstanta měla hodnotu 2, tak budou na displeji zobrazeny pouze sudé hodnoty, při konstantě 10 pak budou zobrazeny pouze násobky 10).

Multiplikační konstanta K je vypočítána podle vztahu: $K = \text{Žádaná hodnota} / \text{Měřená hodnota}$. Žádaná hodnota je hodnota, kterou chceme mít zobrazenou na displeji a měřená hodnota je stávající hodnota zobrazená na displeji. Při konstantě $K=1$ je žádaná hodnota shodná s měřenou hodnotou. Například při konstantě $K=1$ zatížíme snímač silou 25000N a na displeji je zobrazena hodnota 50000N. Pak pro správné zobrazení musí být Měřená hodnota násobena konstantou $K=25000/50000=0,5$.

Před kalibrací je potřeba mít v přístroji nastavené multiplikační konstanty na hodnotu 1. Vypneme přístroj, připojíme datový kabel k počítači k lince COM1 (až COM9), stiskneme libovolné tlačítko na přístroji a zapneme vypínač přístroje. Na dolním řádku displeje je zobrazen text „*RS232*“. Pak spustíme program TENZ2145C.EXE. V menu pod horním řádkem stiskneme položku *Měřidlo* a pak je otevřeno okno pro nastavení systémových parametrů. Tlačítkem *Čti celou EEPROM* jsou načteny parametry přístroje do počítače. Multiplikační konstanta je zde nazvána jako lineární konstanta. Pro kladný a záporný rozsah jsou použity samostatné konstanty. Pokud předpokládáme shodný průběh měření v kladném i záporném rozsahu, tak nastavíme obě konstanty stejně. Před vlastní kalibrací tedy nastavíme obě konstanty na hodnotu 1 a tlačítky pro zápis je zapíšeme do EEPROM přístroje. Pak přístroj vypneme a znovu zapneme do režimu běžného měření (již nedržíme stisknuté žádné tlačítko).

Další postup normalizace je následující:

- Nejprve vynulujeme přístroj při nezatíženém (odlehčeném) snímači, kdy displej zobrazuje nulovou hodnotu.

- Pak zatížíme snímač silou (závažím) nejlépe o jmenovité hodnotě, tj. 100% měřené hodnoty.
- Vypočítáme multiplikační konstantu podle výše uvedeného vztahu, kde za žádanou hodnotu dosadíme zatěžovací sílu (hmotnost) a za měřenou hodnotu dosadíme údaj z displeje.
- Pokud je výsledek větší než 1, tak musíme zvětšit hodnotu zisku. Pokud je výsledek menší než 0,5, tak je vhodné naopak zmenšit hodnotu zisku. (Postup je obdobný jako při zadávání konstant).
- Pokud je výsledek v rozmezí 0,5 až 1, tak můžeme novou konstantu zadat do přístroje.

***Linearizační metoda** normalizace využívá numerické metody, kdy je převodní charakteristika snímače nahrazena křivkou, která aproximuje skutečnou převodní charakteristiku. Prakticky se tato normalizace provádí pomocí kalibračního software, kdy musí být zadány alespoň tři dvojice hodnot – zobrazené a měřené síly a to pokud možno v pravidelných intervalech od nulové až do jmenovité hodnoty síly. Program pak vypočítá tři konstanty polynomu 2. řádu, což je v podstatě rovnice paraboly. Pro výpočet těchto konstant je použita metoda nejmenších čtverců, která minimalizuje odchylky křivky v zadáných bodech. Linearizační metoda je náročnější na výpočet, ale v případě nelineární převodní charakteristiky snímače umožňuje dosáhnout vyrovnané přesnosti měření v celém měřicím rozsahu. V tomto přístroji není tato metoda implementována, ale lze ji za příplatek doplnit.*

e) Napájecí zdroj měřiče síly

Pro napájení měřiče síly je použit 6 akumulátorů typu AA s napětím 1,2V a kapacitou 2500mAh. Při průměrném proudovém odběru měřiče 20mA (vypnuté podsvětlení displeje) je délka provozu akumulátoru na jedno nabití přibližně 120 hodin. Při zapnutém podsvětlení displeje se doba provozu zkrátí přibližně na 24 hodin. Pokud dojde k poklesu napětí akumulátoru pod hodnotu 5,3V, tak je na displeji zobrazen text „*Aku Vybit*“

Nabíjení akumulátoru se provádí při vypnutém přístroji. Po připojení nabíjecího zdroje (síťový adaptér 12V) je na horním řádku displeje zobrazen text nápis „Nabíjení“. Na spodním řádku pak bude po 5 minutách zobrazena aktuální hodnota napětí akumulátoru, která se bude v 5 minutovém intervalu aktualizovat. V průběhu nabíjení svítí červená dioda pod napájecím konektorem (Zdroj).

Průběh nabíjení je monitorován mikroprocesorem a po úplném nabití akumulátoru je nabíjecí proud automaticky snížen na tzv. udržovací hodnotu, na kterou může být akumulátor připojen i několik hodin bez ohrožení jeho životnosti.

Doba nabíjení akumulátoru je maximálně 12 hodin v závislosti na stavu akumulátoru. Po dosažení napětí plně nabitého akumulátoru je na spodním řádku zobrazen nápis „AkuNabit“ a je rozsvícena zelená svítivá dioda. Červená LED stále svítí.

Pokud se výrazně sníží doba provozu akumulátoru, tak je vhodné je vyměnit. Lze použít libovolné typy NiMH nebo NiCd akumulátoru s kapacitou kolem 2500mAh. Všechny akumulátory by měly být stejného typu. Nabíjecí obvody nabíjí akumulátor vždy do úplného nabití a pak se nabíjecí proud omezí na udržovací hodnotu, takže nehrozí poškození akumulátoru v důsledku jeho přebíjení. Akumulátory jsou umístěny ve spodní části přístroje pod plastovou krytkou.

4. Obsluha přístroje

Po zapnutí přístroje posuvným vypínačem do polohy + je na horním řádku displeje zobrazen text „**TEN2145C“ a na dolním řádku je zobrazen text „*aterm.cz*“, což je odkaz na internetové stránky výrobce. Po 3 sekundách následuje nulování měřené hodnoty, kdy je na dolním řádku zobrazen text „*Nulování.*“. Po vynulování tento text zmizí a probíhá již standardní měření, na horním řádku zobrazena hodnota měřené síly.

Přepínačem LED lze zapnout podsvětlení displeje, které zlepšit čitelnost displeje při horším osvětlení. Podsvětlení ovšem výrazně zkrátí dobu provozu akumulátoru.

Tlačítka jsou vybavena indikačními diodami LED, které jsou rozsvíceny ihned po stisku příslušného tlačítka. Požadovaná akce je provedena až po puštění tlačítka, přičemž dioda tlačítka svítí až do ukončení dané akce.

Tlačítkem „Nula“ lze kdykoliv provést nulování měřené hodnoty. Tlačítkem „Ulož“ můžeme měřenou hodnotu uložit do paměti přístroje. Uložená hodnota je současně zobrazena ve spodním řádku displeje. Paměť má kapacitu pro 70 měřených hodnot. Po jejím zaplnění je na spodním řádku displeje zobrazen text „Zaplněno“ a požadavek na uložení hodnoty není akceptován. Pro opětovné ukládání do paměti od první pozice paměti je nutné uložená data vymazat. Po stisku tlačítka „Vymaž“ je na displeji zobrazen dotaz „Vymazat?“. Pokud není v průběhu 3 sekund stisknuto tlačítko „Potvrd“, tak text zmizí a pokračuje měření. Jinak po stisku tlačítka „Potvrd“ jsou postupně vymazány všechny uložené hodnoty od první do aktuální pozice paměti. Na horním řádku displeje je zobrazen text „Data:xxx“ kde xxx je pořadové číslo pozice mazané paměti a na dolním řádku je zobrazen text „Mazání..“.

Prohlížení uložených dat je možné po stisku tlačítka „Čtení“. Na horním řádku displeje je zobrazen text „Data:xxx“ kde xxx je pořadové číslo čtené hodnoty na dolním řádku je zobrazena uložená hodnota. Tlačítka se šipkami lze listovat paměti nahoru i dolů. Po stisku tlačítka „Měření“ je prohlížení ukončeno a přístroj se vrací do běžné režimu měření.

Pro **přenos uložených dat do počítače** je nutné dodržet následující postup: vypnout přístroj, připojit datový kabel k počítači k lince COM1 (až COM9), stisknout libovolné tlačítko na přístroji a zapnout vypínač přístroje. Na dolním řádku displeje je zobrazen text „*RS232*“. Pak spustíme program TENZ2145C.EXE.

V případě, kdy program nalezne přístroj na některém ze sériových portů, tak je zobrazeno tlačítko „Data“, kterým můžeme zobrazit okno pro čtení a archivaci dat. V horní levé části tohoto okna je uveden počet uložených dat a v případě, že tento počet je větší než nula, tak jsou zobrazena dvě tlačítka. První tlačítko umožňuje čtení dat od 1 do počtu dat a druhé tlačítko umožňuje čtení všech dat v paměti. Čtení všech dat je možné, i pokud je počet uložených dat nulový. V průběhu čtení je na displeji přístroje zobrazováno pořadové číslo čtených dat.

Pokud v menu pod horním řádkem stiskneme položku *Měřidlo*, tak je otevřeno okno pro nastavení systémových parametrů, které již bylo zmíněno v kapitole 3d. V levé části tohoto okna je tlačítko *Adresa zařízení* pro přečtení typového čísla přístroje. Tlačítkem *Měřená data* lze přečíst měřenou hodnotu, která je na pozici zadané v editačním poli *Pořadí dat*. Tlačítkem *Počet dat* lze přečíst počet uložených hodnot.

Upozornění: pro správnou funkci přístroje musí být nastavena hodnota typového čísla na 45.

5. Bezpečnostní opatření

Zařízení je napájeno z akumulátoru bezpečným napětím, a proto nehrozí nebezpečí úrazu elektrickým proudem. Pro nabíjení akumulátoru musí být použit dodaný síťový adaptér, který splňuje podmínky ČSN 351330 - transformátor v bezpečnostním provedení.

6. Technické parametry

Napájecí napětí:	7,2V/2500mA
Odběr proudu:	max. 20mA bez podsvětlení 200mA s podsvětlením
Nabíjecí adaptér:	12V/500mA
Doba dobíjení:	max.12hodin
Vstup:	tenzometrický můstek - čtyřvodičově
Napájení tenzometru:	5V
Rozsah měření:	-32767 až 32768 dílků
Rozsah zobrazení:	-99999 až 99999 bez desetinné tečky
Rozsah zobrazení:	-9999 až 9999 s desetinnou tečkou
Provozní teplota:	0 až 40 °
Rozměry:	95 x 200 x 45 mm (š x v x h)
Krytí přístroje:	IP50
Pracovní prostředí:	základní dle ČSN 33 0300 čl. 3.1.1

Výrobu a servis zařízení provádí:

Ing. Radomír Matulík-ERM

Nad Hřištěm 206, 765 02 Otrokovice

Telefon/Fax: 577 932 759

Mobil: 603 217 899

E-mail: matulik@aterm.cz

Internet: <http://www.aterm.cz>

Upozornění !!!

Měřič síly Tenz2145C včetně technické dokumentace jsou autorským dílem chráněným příslušnými zákony.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Výrobce: Ing. Radomír Matulík-ERM
Nad Hřištěm 206, 765 02 Otrokovice
Česká republika
IČO: 1 3 0 9 2 7 5 8

Výrobek: Měřič síly typu Tenz2145C

a) Způsob posouzení shody

Posouzení shody bylo provedeno v souladu s §12, odst 4, písm. a) zákona č.22/1997 Sb. v platném znění.

b) Nízké napětí (LVD)

Nařízení vlády ČR č.17/2003 Sb. Výrobce prohlašuje na svoji výlučnou odpovědnost, že výrobek shora uvedený je za podmínek obvyklého použití určených výrobcem bezpečný a splňuje požadavky výše uvedeného nařízení vlády. Pro posouzení shody byly použity následující harmonizované normy: ČSN EN 61010-1

c) Elektromagnetická kompatibilita (EMC)

Nařízení vlády ČR č.616/2006 Sb. Výrobce prohlašuje na svoji výlučnou odpovědnost, že výrobek shora uvedený splňuje za podmínek obvyklého použití určených výrobcem požadavky výše uvedeného nařízení vlády. Pro posouzení shody byly použity následující harmonizované normy:
ČSN EN 61326-1.

d) Označení CE: rok prvního označení CE: 08

e) Soubor technické dokumentace: je uložen u výrobce

Jméno: Ing. Radomír Matulík

Funkce: OSVČ

V Otrokovicích dne 13.6.2008